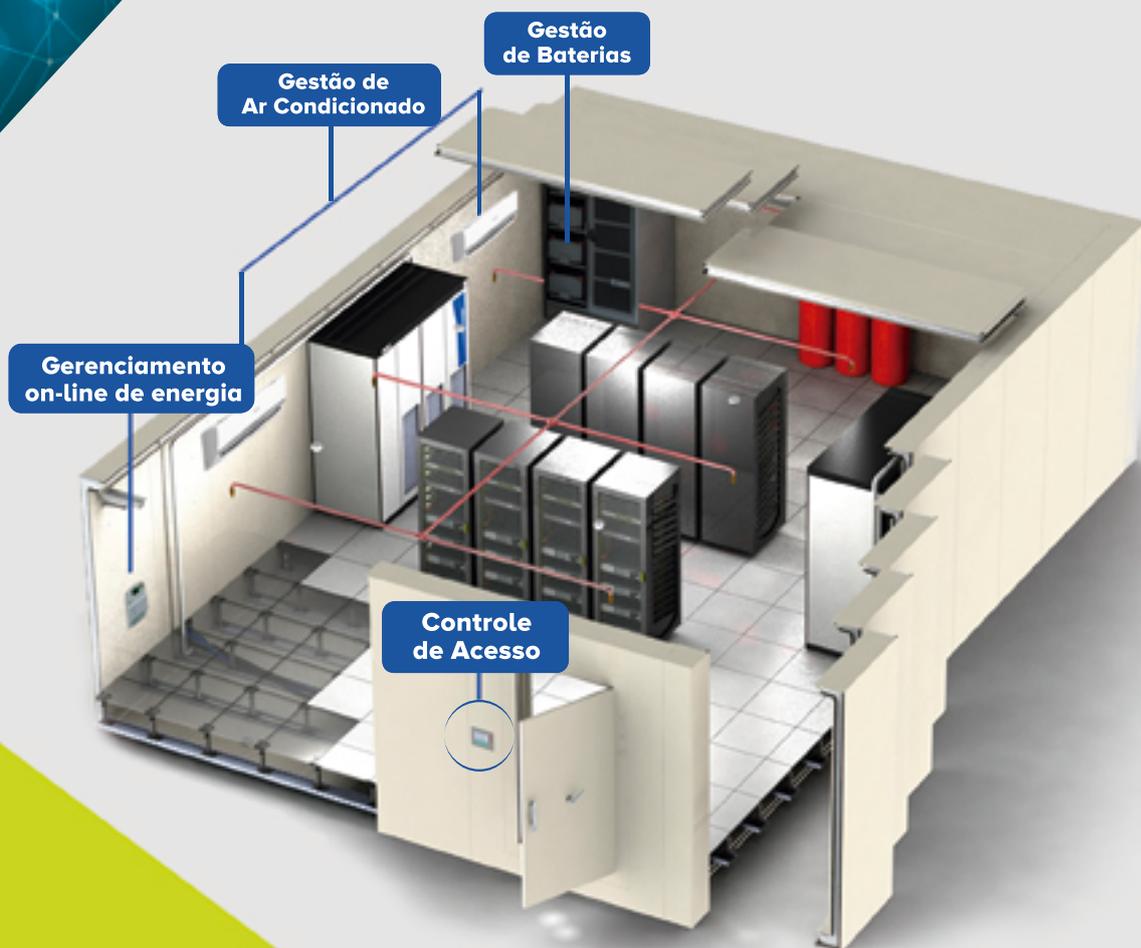


# Sala técnica inteligente

## GESTÃO 4.0 IOT



## PREOCUPAÇÃO DO CLIENTE



### CUSTOS

Uma boa gestão da sala técnica garante redução de custos comprovada.



### TEMPERATURA/ UMIDADE

Manter os níveis de temperatura e umidade em salas técnicas pode reduzir o tempo de inatividade.



### ENERGIA

Consumo.  
Variações e distorções prejudicam equipamentos sensíveis



### SEGURANÇA

Controle de Acesso a local restrito.  
A ABNT NBR ISO/IEC 27001:2006 em seu Normativo anexo A estabelece objetivos de controle de segurança física, como parte do processo SGSI (Sistema de Gestão de Segurança de Informação).



### DISPONIBILIDADE

Parada de equipamentos por alta temperatura  
Má qualidade de energia causa perda de dados, danifica equipamentos e causa parada de serviço.  
Pessoas não autorizadas e má intencionadas em ambientes restritos

## SOLUÇÕES

Gestão do Ar Condicionado (temperatura e umidade)

Gerenciamento on-line da energia e consumos

Medidor de consumo de energia on-line

Controle de acesso via RFID e Biométrico

Gestão de banco de baterias

## BENEFÍCIOS

Geração de economia (até 42% em Ar Condicionado)\*

Alertas de risco e indisponibilidade

Orquestração de ambiente

Monitoração remota e on-line

Dados de consumo de energia

“Nosso propósito é contribuir para um mundo mais sustentável.”

Avenida Sargitário, 138 - Alphaville  
Torre London, Sala 1814  
Barueri / SP, 06473-0700

Tel: (11) 2664-0700

Email: [Contato@eccosave.com.br](mailto:Contato@eccosave.com.br)

[www.eccosave.com.br](http://www.eccosave.com.br)